



PROREPAIR 501

Çimento Esaslı Kalın Tamir Harcı

ÜRÜN TANIMI:

Çimento esaslı, polimer modifiyeli, elyaf katkılı yüksek performansa sahip, flex yapıda ani ısı değişimlere dirençli, kalın taneli yüzey tamir harcıdır.

ÖZELLİKLER / AVANTAJLAR:

Yüksek aderansa sahiptir.
Kolay hazırlanıp uygulanır.
Düşey yüzeylerde sarkma yapmaz.
Büzülme ve rötre çatlağı yapmaz.
5-30 mm boşluk için idealdir.

ÜRÜN BİLGİSİ:

Kimyasal Yapı Çimento esaslı
Görünüm /Renk Toz / Çimento gri

PERFORMANS:

(23°C, %50 Bağıl Nem)

Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütle	1650 ± 200 kg/m ³	TS EN 1015-6
Tane Büyüklüğü Dağılımı 1 mm açıklığında elek üzerinde kalan miktar	≤ %1,0	TS EN 1015-1
Basınç Dayanımı 28 gün	≥ 15 N/mm ²	TS EN 1015-11
Eğilme Dayanımı 28 gün	≥ 5 N/mm ²	TS EN 1015-11
Su Emme: (30 dakika sonunda)	≤ 5 gr	TS EN 12808
Su Emme: (240 dakika sonunda)	≤ 10 gr	TS EN 12808

Bu değerler firmamızda yapılan laboratuvar deneyleri sonucu elde edilmiş olup, bitmiş uygulamaların tam kuruma süresi sonundaki performansı için geçerlidir. Şantiye ortamındaki sıcaklık ve nem değerleri ile uygulama yüzey ve alanları çeşitlilik arz edeceğinden değerler değişebilir.

KULLANIM ALANLARI:

Son kat boya öncesi tamirlerde, seramik ve granit kaplama öncesi, yalıtım öncesinde beton tamirinde düzgün yüzey sağlama amaçlı kullanılır. Donatısız beton tamirinde, gaz beton, tuğla gibi yüzeylerde çatlakların doldurulmasında pah yapımında kullanılır. 5-30 mm kadar boşlukların doldurulmasında kullanım için uygundur.



PROREPAIR 501

Çimento Esaslı Kalın Tamir Harcı

UYGULAMA TALİMATI:

Yüzey; kuru , sağlam ,tozdan arındırılmış olmalıdır. Yapışmayı önleyecek yağ, gres, kir, boya, tuz kusması gibi kalıntılardan arındırılmalıdır.

5-6 lt su üzerine 25 kg PROREPAIR yavaşça boşaltarak toprak kalmayınca kadar düşük devirli mixer yardımıyla karıştırılır. Harç olgunlaşması için 5-10 dakika dinlendirilir. Uygulamaya başlamadan tekrar karıştırılır. Daha mukavemetli ürün elde edilmek isteniyorsa harca PROLATEX ilavesi yapılabilir.

Uygulama Ekipmanı:

El mikseri
Çelik Mala

Uygulama:

Harç çelik mala ile basınç uygulayarak uygulanmalıdır. Birden fazla kat uygulanacak ise katlar arası en az 4-6 saat beklenmelidir. Yaz aylarında bu süre kısaltılabilir. İkinci kata geçilecek ise yüzey mutlaka sünger ile nemlendirilmelidir. Hazırlanan harç 2 saat. içerisinde tüketilmeli, kullanım süresi geçmiş harç bertaraf edilmelidir.

SINIRLAMALAR:

Optimum kalite elde etmek için lütfen uygulama talimatına sadık kalınız. Uygulama +5 C ve +30 C arasında yapılmalı. Sıcak, yağışlı ve rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır. Don tehlikesi olan yüzeylerde uygulama yapılmamalıdır. Don tehlikesi olan yüzeylerde uygulama yapılmamalıdır. Ürün kürünü alana (28 gün) kadar yağmur, su, don ve olumsuz dış etkenlerden korunmalıdır.

TÜKETİM:

1 mm kalınlık için 1,3 -1,7 kg/m²

Max 5-30 mm kalınlık uygulanabilir. Daha yüksek kalınlık için ikinci kat uygulanması önerilir.

AMBALAJ:

25 kg'lık kraft torbada,
(palette 64 adet, 1600 kg)

RAF ÖMRÜ:

Rutubetsiz ve kuru (+5 C ile +25 C arası sıcaklık) ortamlarda orijinal ambalajında üretim tarihinden itibaren 1 yıldır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajların ağzı sıkıca kapatılmalıdır. Nemden uzak tutulmalıdır.

DEPOLAMA KOŞULLARI:

Açılmamış orijinal ambalajında , rutubetsiz, kuru ve serin (+5 C ile +25 C arası sıcaklık) ortamda depolanmalıdır. Direkt güneş ışığı altında bırakılmamalıdır.



PROREPAIR 501

Çimento Esaslı Kalın Tamir Harcı

GÜVENLİK:

Çimento esaslı olduğundan tozunu solumayınız, maske kullanınız. Cilde ve göze temas ettirmeyiniz. Koruyucu eldiven, gözlük ve elbise kullanınız. Göz teması halinde hemen bir doktora başvurunuz. Çocukların ulaşamayacağı yerde saklayınız. Deri teması halinde bol su ve sabun ile yıkayınız. Yutmayınız. Detaylı bilgi ve tavsiyeler için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna başvurunuz.

Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen uygulama şartları ve önerilerine uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından DEKOSTAR San. ve Tic. Ltd. Şti. sorumlu değildir. Dekostar ın ürünlerini değiştirme hakkı saklıdır. Kullanıcılar ilgili ürünün Teknik Bilgi Formunun son baskısını dikkate almalıdır.